SOLUZIONE
Exclusive TKR2 (con collettore piano)

PRODUZIONE ACS E RISCALDAMENTO

GARANZIE

10 ANNI GARANZIA PANNELLI
5 ANNI GARANZIA BOLLITORE
2 ANNI GARANZIA STAZIONE SOLARE
2 ANNI GARANZIA CENTRALINA

CERTIFICAZIONI

ErP Energy related Products

INCENTIVI ECONOMICI

€ CONTO TERMICO 2.0
-65% DETRAZIONE IRPEF

VANTAGGI

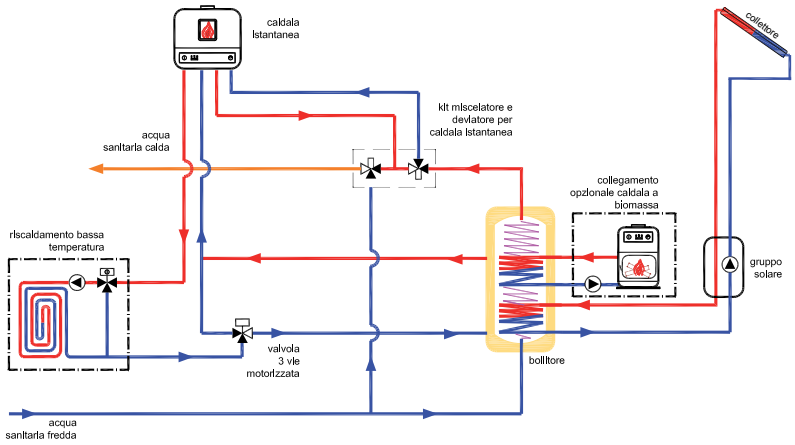
- **ELEVATA VALORIZZAZIONE DEL CONTO TERMICO 2.0**
- SISTEMA PER ACQUA CALDA SANITARIA ED INTEGRAZIONE ALL'IMPIANTO DI RISCALDAMENTO
- COLLETTORE CON ASSORBITORE ALTAMENTE SELETTIVO (SPUTTERING)
- ACCUMULO MULTIENERGETICO
- PRODUTTORE ISTANTANEO DI ACS
- TEMPI DI INSTALLAZIONE RIDOTTI

Sistema solare a circolazione forzata **EXCLUSIVE TKR2** per la produzione di acqua calda sanitaria ed integrazione all'impianto di riscaldamento con collettori **SERIE F**

Accumulo multienergetico serie **TKR2** a doppio serpentino; uno per il solare ed uno per caldaia a biomassa (o altra fonte energetica) a vaso aperto. Nell'accumulo è inserito un produttore istantaneo di acqua calda in acciaio inox. Il sistema dispone di stazione solare preassemblata dotata di manometro, valvola di sicurezza, valvola di ritegno, termometro e centralina di regolazione già presettata. Il vaso d'espansione e l'antigelo completano la gamma di prodotti inseriti nel sistema.

ATTENZIONE: Il sistema di staffaggio è da ordinarsi a parte in funzione delle diverse specifiche di cantiere vedi pagina 90 e 94.

SCHEMA IDRAULICO



SOLUZIONI		EXCLUSIVE TKR2 500	EXCLUSIVE TKR2 800	EXCLUSIVE TKR2 1000
CARATTERISTICHE PROGETTUALI				
N. PERSONE CONSIGLIATE		3-5	4-6	4-8
INDICAZIONE AREA RISCALDATA IN BASSA TEMPERATURA	m^2	100	120	150
SUP. LORDA COLLETTORI SOLARI	m^2	8,16	13,60	16,32
COMPONENTI TECNICI DEL SISTEMA				
N. COLLETTORI **(A)**		N.3 F-XXL	N.5 F-XXL	N.6 F-XXL
BOLLITORE **(B)**		TKR2-P 500	TKR2-P 800	TKR2-P 1000
CENTRALINA **(C)**		VEGA 2.2	VEGA 2.2	VEGA 2.2
GRUPPO SOLARE **(D)**		GS1 12	GS1 12	GS1 28
VASO D'ESPANSIONE **(E)**	l	40	60	60
ANTIGELO **(F)**	Kg	20	20	30
KIT CONNESSIONE BASE **(G)**		N.1	N.1	N.2
KIT CONNESSIONE INTERMEDIA **(H)**		N.2	N.4	N.5
POZZETTI PORTASONDA		N.3	N.3	N.3
VALVOLA DI RITEGNO		N.1	N.1	N.1
Valore contributo max Conto Termico 2.0	**€**	**3.156,00**	**4.821,00**	**5.786,00**
CODICE		**0616362**	**0616363**	**0616364**
PREZZO	**€**			

CONDIZIONI DI VALIDITÀ TABELLA: il dimensionamento è riferito ad impianti installati in centro Italia con campo collettori orientati a sud e orizzonte libero; distanza tra parco collettori/bollitore non superiore a 15 mt e tubazioni isolate secondo normativa. Il fabbisogno dell'utenza è calcolato secondo la normativa. Il consumo dell'eventuale impianto di ricircolo sanitario non è stato considerato.

Ingombri e specifiche bollitori

TKR2 N		500	800	1000
volume	L	500	800	1000
Volume sanitario / Volume acqua tecnica	L1/L2	22/478	25/775	25/975
Altezza senza isolamento / Con isolamento	H, Hi, mm	1710/1750	1850/1890	2040/2090
min. spazio superiore necessario	mm	1720	1865	2074
Diametro senza isolamento / con isolamento	D, mm	Ø 650/850	Ø 790/990	Ø 790/990
Sup. scambio serp. ACS	E, m^2	5.5	6.11	6.11
Superficie serpentino di scambio: inferiore/superiore S1/S2	S1, S2m^2	1.7/1.0	2.9/1.8	3.0/2.0
Contenuto di fluido serpentino di scambio inferiore/superiore S1/S2riore S1/S2	L	10.5/6.2	17.9/11.1	18.5/12.3
Potenza assorbita dal serpentino: basso / alto (da una sorgente addizionale di calore)	kW	37/19	72/39	75/42
Produzione acqua di risc. con il serpentino: basso / alto 80°C/60° C (da una sorgente addizinale di calore)	L/h	1590/816	3095/1677	3224/1806
Serpentino solare S1: Max pressione operativa / Max.	bar/0C	16/110	16/110	16/110
Serbatoio acqua tecnica: Max pres. operativa / Max. Temp.	bar/0C	3/95	3/95	3/95
Serpentino inox ACS: Max pressione operativa / Max. Temp.	bar/0C	6/95	6/95	6/95
Peso senza isolamento / con isolamento	kg, kg i	164/176	213/229	230/248
Capacità di produzione continua ACS: 10/45°C con serbatoio acqua tecnica caricato a 65°C	E, 10/45°C, L/h	1080	1840	1840
Capacità di produzione continua ACS: 10/38°C con serbatoio acqua tecnica caricato a 65°C	E, 10/38°C, L/h	1350	2300	2300
Capacità di produzione di ACS fino a 38°C (con serbatoio caricato a 65°C)	E,38°C, L	375	580	790
ΔT -differenza di temperatura tra l'acqua tecnica e l'ACS (con portate rispettivamente pari a 30/40/50 litri/minuto..)	E, ΔT	6/8/12	3.5/5/8	3.5/5/8

Ingombri e specifiche collettori

MODELLO		F-L	F-XL	F-XXL
Dimensioni e pesi				
Dimensioni (HxLxP)	mm	1980x1010x86	1930x1230x86	2160x1260x86
Superficie lorda	m^2	2,00	2,37	2,72
Peso a vuoto	Kg	34,4	40,4	45,9
Contenuto di fluido	l	1,41	1,69	1,85
Specifiche termiche [valori riferiti alla superficie lorda, EN ISO 9806:2013]				
Rendimento ottico η_0	%	76,10		77
Perdita termica a_1	W/m^2 K	3,59		3,15
Perdita termica a_2	W/m^2 K^2	0,014		0,012
Fattore di correzione angolare k50° (iam)		0,96		
Capacità termica	kJ/m^2K	9,54		
Temperatura di stagnazione	°C	190		
Potenza di picco (1000 w/m2)	W	1520	1801	2094
Certificazioni		ISO 9806:2013 - Keymark		
Valore Q col	Kwh_t	974	1154	1461

NB: Per ulteriori dati tecnici dei componenti, consultare le sezioni degli articoli specifici.