SOLUZIONE

Exclusive TKR2 Sottovuoto OCS

PRODUZIONE ACS E RISCALDAMENTO

GARANZIE

- 5 ANNI GARANZIA PANNELLI
- 5 ANNI GARANZIA BOLLITORE
- 2 ANNI GARANZIA STAZIONE SOLARE
- 2 ANNI GARANZIA CENTRALINA
- 10 ANNI GARANZIA GRANDINE *

CERTIFICAZIONI

ErP Energy related Products — ICIM

INCENTIVI ECONOMICI

- € VALORIZZAZIONE MASSIMA CONTO TERMICO 2.0
- -65% DETRAZIONE IRPEF

OVER-HEATING CONTROL SYSTEM

VANTAGGI

- **VALORIZZAZIONE MASSIMA CONTO TERMICO 2.0**
- **SOLUZIONE TESTATA ANTI-STAGNAZIONE**
- SISTEMA PER ACQUA CALDA SANITARIA ED INTEGRAZIONE ALL'IMPIANTO DI RISCALDAMENTO
- COLLETTORE SOTTOVUOTO CPC
- ACCUMULO MULTIENERGETICO
- PRODUTTORE ISTANTANEO DI ACS
- TEMPI DI INSTALLAZIONE RIDOTTI

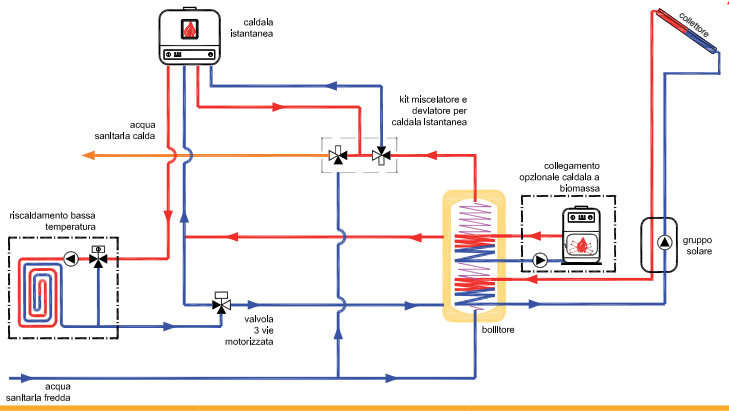
Sistema solare a circolazione forzata **EXCLUSIVE TKR2** per la produzione di acqua calda sanitaria ed integrazione all'impianto di riscaldamento con collettori solari sottovuoto serie **HP CPC OCS**.

Accumulo multienergetico serie **TKR2** a doppio serpentino; uno per il solare ed uno per caldaia a biomassa (o altra fonte energetica) a vaso aperto. Nell'accumulo è inserito un produttore istantaneo di acqua calda in acciaio inox. Il sistema dispone di stazione solare preassemblata dotata di manometro, valvola di sicurezza, valvola di ritegno, termometro e centralina di regolazione già presettata. Il vaso d'espansione e l'antigelo completano la gamma di prodotti inseriti nel sistema.

ATTENZIONE: Il sistema di staffaggio è da ordinarsi a parte in funzione delle diverse specifiche di cantiere vedi pagina 95.

*** La garanzia copre la rottura da grandine del tubo in vetro sottovuoto.**

SCHEMA IDRAULICO



SOLUZIONI		EXCLUSIVE TKR2 500 OCS	EXCLUSIVE TKR2 800 OCS	EXCLUSIVE TKR2 1000 OCS
CARATTERISTICHE PROGETTUALI				
N. PERSONE CONSIGLIATE		3-5	4-6	4-8
INDICAZIONE AREA RISCALDATA IN BASSA TEMPERATURA	m^2	100	120	150
SUP. LORDA COLLETTORI SOLARI	m^2	12,04	18,06	21,07
COMPONENTI TECNICI DEL SISTEMA				
N. COLLETTORI **(A)**		N.4 HP CPC 14 OCS	N.6 HP CPC 14 OCS	N.7 HP CPC 14 OCS
BOLLITORE **(B)**		TKR2-P 500	TKR2-P 800	TKR2-P 1000
GRUPPO SOLARE **(C)**		GS1 12	GS1 12	GS1 28
CENTRALINA **(D)**		VEGA 2.2	VEGA 2.2	VEGA 2.2
VASO D'ESPANSIONE **(E)**	l	40	60	60
ANTIGELO **(F)**	Kg	20	20	30
KIT CONNESSIONE BASE **(G)**		N.1	N.2	N.3
KIT CONNESSIONE INTERMEDIA **(H)**		N.3	N.4	N.4
POZZETTI PORTASONDA		N.3	N.3	N.3
VALVOLA DI RITEGNO		N.1	N.1	N.1
Valore contributo max Conto Termico 2.0	**€**	**3.318,00**	**4.978,00**	**5.807,00**
CODICE		**0616172**	**0616173**	**0616174**
PREZZO	**€**			

CONDIZIONI DI VALIDITÀ TABELLA: il dimensionamento è riferito ad impianti installati in centro Italia con campo collettori orientati a sud e orizzonte libero; distanza tra parco collettori/bollitore non superiore a 15 mt e tubazioni isolate secondo normativa. Il fabbisogno dell'utenza è calcolato secondo la normativa. Il consumo dell'eventuale impianto di ricircolo sanitario non è stato considerato.

Ingombri e specifiche bollitori

TKR2 N		500	800	1000
volume	L	500	800	1000
Volume sanitario / Volume acqua tecnica	L1/L2	22/478	25/775	25/975
Altezza senza isolamento / Con isolamento	H, Hi, mm	1710/1750	1850/1890	2040/2090
min. spazio superiore necessario	mm	1720	1865	2074
Diametro senza isolamento / con isolamento	D, mm	Ø 650/850	Ø 790/990	Ø 790/990
Sup. scambio serp. ACS	E, m^2	5.5	6.11	6.11
Superficie serpentino di scambio: inferiore/superiore S1/S2	S1, S2m^2	1.7/1.0	2.9/1.8	3.0/2.0
Contenuto di fluido serpentino di scambio inferiore/superiore S1/S2riore S1/S2	L	10.5/6.2	17.9/11.1	18.5/12.3
Potenza assorbita dal serpentino: basso / alto (da una sorgente addizionale di calore)	kW	37/19	72/39	75/42
Produzione acqua di risc. con il serpentino: basso / alto 80°C/60° C (da una sorgente addizinale di calore)	L/h	1590/816	3095/1677	3224/1806
Serpentino solare S1: Max pressione operativa / Max.	bar/0C	16/110	16/110	16/110
Serbatoio acqua tecnica: Max pres. operativa / Max. Temp.	bar/0C	3/95	3/95	3/95
Serpentino inox ACS: Max pressione operativa / Max. Temp.	bar/0C	6/95	6/95	6/95
Peso senza isolamento / con isolamento	kg, kg i	164/176	213/229	230/248
Capacità di produzione continua ACS: 10/45°C con serbatoio acqua tecnica caricato a 65°C	E, 10/45°C, L/h	1080	1840	1840
Capacità di produzione continua ACS: 10/38°C con serbatoio acqua tecnica caricato a 65°C	E, 10/38°C, L/h	1350	2300	2300
Capacità di produzione di ACS fino a 38°C (con serbatoio caricato a 65°C)	E,38°C, L	375	580	790
ΔT -differenza di temperatura tra l'acqua tecnica e l'ACS (con portate rispettivamente pari a 30/40/50 litri/minuto..)	E, ΔT	6/8/12	3.5/5/8	3.5/5/8

Ingombri e specifiche collettori

MODELLO		HP CPC 14 OCS	HP CPC 21 OCS
Dimensioni e pesi			
Dimensioni (LxHxP)	mm	1570x1917x133	2340x1917x133
Superficie lorda	m^2	3,01	4,49
Superficie apertura	m^2	2,53	3,84
Peso a vuoto	Kg	46	69
Contenuto di fluido	l	1,32	2,00
Specifiche termiche (**)			
Rendimento ottico 1000 w/m^2 (rif. superficie lorda)	%	50,6	50,6
Coefficiente trasmissione termica a1 (rif. superficie lorda)	W/mq K	1,350	1,350
Coefficiente trasmissione termica a2 (rif. superficie lorda)	W/m^2 K^2	0,010	0,010
Fattore di correzione angolare k50° (iam)		0,98	0,98
Capacità termica (incluso fluido) (rif. superficie lorda)	kJ/m^2 K	87,7	87,7
Potenza di picco (1000 w/m^2)	W	1.523	2.272
Certificazioni		EN ISO 9806:2013- Keymark	
Valore Q col	Kwh_t	1257	1875

NB: Per ulteriori dati tecnici dei componenti, consultare le sezioni degli articoli specifici.